

En Madrid, a -----de 2016, reunidos de una parte D. Alberto Ramos Aparicio con D.N.I 11811799B en calidad de Director , en representación de MUNDO MOCHILA , agencia de viajes mayorista a partir de ahora “ LA AGENCIA” y de otra parte D/Dña ----- con D.N.I ----- en calidad de ----- de ----- a partir de ahora “ LA EMPRESA”, los cuales se reconocen con capacidad legal suficiente para firmar el siguiente:

CONTRATO DE COLABORACIÓN

Cláusulas:

- 1º. EL ESTABLECIMIENTO autoriza a MUNDOMOCHILA para la comercialización y venta de sus servicios a través de AGENCIAS DE VIAJES
- 2º. EL ESTABLECIMIENTO fija una tarifa de precios de venta para la temporada anual, que se detallan en hoja adjunta y que deberán estar firmados por ambas partes, los posteriores años deberán igualmente ser firmados por ambas partes
- 3º. EL ESTABLECIMIENTO podrá efectuar ofertas puntuales obligándose a su comunicación a MUNDOMOCHILA
- 4º. EL ESTABLECIMIENTO se compromete a informar a la Mundomochila de la disponibilidad de sus servicios cuando sea requerido por esta última, así como a facilitarles un teléfono para sus comunicaciones en horario laboral
- 5º. EL ESTABLECIMIENTO se compromete enviar por fax/e-mail u otro medio válido las reservas confirmadas.
- 6º. MUNDOMOCHILA emitirá un bono para la presentación del cliente en LA EMPRESA
- 7º. En el caso de diferencia entre la reserva y el bono, MUNDOMOCHILA sólo se responsabilizará de lo indicado en el fax de reserva, siendo aconsejable para EL ESTABLECIMIENTO cobrar directamente los servicios no incluidos y notificar a la MUNDOMOCHILA dicha diferencia para dirimir posibles responsabilidades; así mismo no serán válidos los bonos de las reservas anuladas
- 8º. Cuando MUNDOMOCHILA comunique al ESTABLECIMIENTO la no validez de los bonos emitidos por una determinada Agencia, dichos bonos dejarán de ser validos, y no serán atendidos.
- 9º. En caso de que EL ESTABLECIMIENTO no pudiera ofrecer sus servicios a los clientes de reservas ya confirmadas, se compromete a ofrecer sus servicios a través de otro establecimiento igual en servicios y situación, no suponiendo para la MUNDOMOCHILA ningún cargo adicional y asumiendo EL ESTABLECIMIENTO todas las responsabilidades que se pudieran derivar. Las reservas de Mundomochila tienen prioridad sobre cualquier otro cliente ante un overbooking.
- 10º. EL ESTABLECIMIENTO se compromete a estudiar, comprobar y contestar las posibles reclamaciones efectuadas por los clientes a la AGENCIA en un espacio inferior a cinco días desde la recepción de la reclamación. Una vez transcurrido ese tiempo MUNDOMOCHILA podrá tomar, previo aviso por escrito, las medidas que considere oportunas.
- 11º. MUNDOMOCHILA podrá cancelar las reservas a petición de los clientes, estableciendo unos gastos para indemnizar al establecimiento según la antelación a la fecha de realización de sus servicios que serán de un 5% si la cancelación se produce entre 10 y 15 días anteriores a la fecha del servicio de un 15 % entre 7 y 9 días antes de la fecha del servicio de un 25% entre 3 y 6 días antes de la fecha del servicio y de un 100% en las 48 horas anteriores a la fecha del servicio.
- 12º. MUNDOMOCHILA se compromete a efectuar los pagos antes de la prestación de sus servicios a los clientes en la cuenta facilitada por el establecimiento.
- 13º. Las facturas que el establecimiento remita a MUNDOMOCHILA, deberán enviarse a MUNDO MOCHILA S.L. adjuntando copia del bono correspondiente.
- 14º. EL ESTABLECIMIENTO aplicará una comisión – descuento del **20 % sin impuestos + iva** sobre sus precios de venta al público.
- 15º. Este contrato se entiende formalizado por un año desde la firma del mismo y será válido para años posteriores y por periodos igualmente anuales, si ninguna de las partes dispusiera lo contrario al vencimiento de cada año.
- 16º. Caso de desavenencia en la interpretación y ejecución de lo dispuesto en el presente CONTRATO DE COLABORACIÓN, ambas partes se someten a la jurisdicción de los juzgados de Madrid, renunciando ambas partes a cualquier fuero que pudiera corresponderles

POR LA MAYORISTA (Mundo mochila)

POR EL ESTABLECIMIENTO

FDO:

FDO:

C/ Virgilio 14 nº 4 28341 Valdemoro - MADRID

Tel.: 91 808 32 25 •

E-mail: direccion@mundomochila.com

Web: www.mundomochila.com

NOMBRE DEL ESTABLECIMIENTO : _____

DIRECTOR DEL ESTABLECIMIENTO: _____

DIRECCION: _____

POBLACIÓN: _____

CP: _____ **PROVINCIA:** _____

TLFS: _____ **FAX:** _____

E-MAIL: _____ **PAGINA WEB:** _____

TIPO DE ALOJAMIENTO: _____

SITUACIÓN DEL ESTABLECIMIENTO:

OBSERVACIONES DEL ESTABLECIMIENTO

Numero de Cuenta para realizar el ingreso al establecimiento.

FORMA DE ENVIO DE DOSSIER: _____

_____ **CORREO** _____

_____ **DIRECCION** _____

_____ **POBLACIÓN:** _____ **CP** _____

_____ **PROVINCIA:** _____

_____ **FAX** _____

e- mail _____ **ej :** reservas@mundomochila.com